

## コンベアタイプ検針機

### HN-670C/680C/770G CONVEYOR TYPE NEEDLE DETECTOR



HN-670C/680C/770G

#### 【特長】

- 新設計の検針アンプ基板の採用により、安定した検針反応が得られるようになりました。
- 視認性の高い青色液晶ディスプレイを採用しました。このディスプレイは各コイルの信号レベルやしきい値の高さなどのさまざまな情報を提供します。
- 実際にを行った検針作業の作業履歴をとることが可能となりました。

#### 工場オプション

検出高140mm: 鉄球φ1.0mm検出可能  
検出高180mm: 鉄球φ1.2mm検出可能

#### 【FEATURE】

- Stable detection is assured by adopting new detection amp pc-board.
- New conspicuous blue LCD indicates detecting positions, detecting signal levels from each coil and more information.
- Records the operation history.

#### Option

Detecting height 140mm : φ1.0mm steel  
Detecting height 180mm : φ1.2mm steel

#### 仕様/SPECIFICATIONS

型式名	HN-670C	HN-680C
検出方式	磁気誘導式	magnetic induction
検出感度	鉄球φ0.8mmより約1/3小ばさみ程度	φ0.8mm steel to small scissors
検出幅	600mm	
検出高	100mm (standard type)	
機体寸法	1650(L)×1050(W)×920(H)mm	
機体重量	250kg	
製品ガイド	-	標準装備 standard
良品カウンター	-	標準装備 standard

## ツーヘッドコンベアタイプ検針機 HN-2650C

### TWO HEAD CONVEYOR TYPE NEEDLE DETECTOR

#### 【特長】

- ツーヘッド  
2つのセンサーヘッドを異なる角度で配置することにより、折れ針の方向によって生じる検出差を低減しました。
- 検出精度の向上  
検出高100mmで鉄球φ0.8mmを検出  
検出高140mmで鉄球φ1.0mmを検出  
検出高180mmで鉄球φ1.2mmを検出
- 外部ノイズに対する性能の向上  
新型センサーヘッドは外部ノイズに対しても優れた性能を持ち合わせ、従来機と比較した場合、外部ノイズによる影響を30%軽減しました。

#### 【FEATURE】

- Two heae sensor  
The two head snsr head are set at different angle to minimize a detection.
- Improvement of detecting precision  
φ0.8mm steel is detected by detecting height 100mm type.  
φ1.0mm steel is detected by detecting height 140mm type.  
φ1.2mm steel is detected by detecting height 180mm type.
- Improvement of performance for an outside noise  
New detecting sensor unit has also good noise performance.  
When new type is compared with previous type, 30% reduced detecting by an 140mm.



HN-2650C

#### 仕様/SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HN-2650C
検出方式	DETECTION METHOD	磁気誘導式 magnetic induction
検出感度	DETECTION SENSITIVITY	鉄球φ0.8mmより小鉄程度
検出巾	DETECTION WIDTH	φ0.8mm steel to small scissors
検出高	DETECTION HEIGHT	600mm
機体寸法	DIMENSIONS	100mm 2450(L) X 1080(W) X 930 (H)mm
機体重量	WEIGHT	460kg