



直線式接着プレス STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS

HP-900LF/LFS/II HP-600LF/LFS



HP-900LF/LFS



操作パネル/OPERATION PANEL



HP-600LF/LFS



HP-900LL



スクレーパー装置
SCRAPPER DEVICE



回転stri装置/ROTARY STRIP
OFF DEVICE

【特長】

- 大径圧カローラーの採用で、均一な圧カバランスと接着力のアップ、耐久性のアップを図りました。
- 新型ヒーターは従来より熱効率がアップし、熱損失を減らしています。
- ヒーターコントロールスイッチを切り替えることにより、上下または前後で温度をコントロールできます。
- シームレスベルトの採用によりベルトの耐久性が大幅に向上しました。
- 圧力機構にエアシリンダーを採用しています。
- パックリング防止ローラーを備えているため、各種素材に対応できます。
- オプションでクーリングファンが装備できます。
- LFSは標準で回転剥離装置が装備されています。

【FEATURE】

- Big diameter pressure roller is equipped, increase pressure balance, fusing quality, durability.
- New upper heater increase heating efficiency, decrease heat loss.
- By select heater control switch, the temperature of the upper and lower, front and rear heaters can be easily controlled.
- The seamless belt has been adopted to increase the durability of the belt.
- The air pressure system adopted to make simple adjustment and correct pressure.
- The puckering prevention roller is equipped. The position of the roller can be adjusted easily to apply for any material.
- LFS are equipped with rotary strip off device as standard.

仕様/SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-900LF/LFS	HP-600LF/LFS	HP-900LL
使用電源	POWER SUPPLY	3-PHASE	3-PHASE	1P-220V
定格出力 ヒーター	HEATER RATED OUTPUT/HEATER	12KW	8.4KW	
定格出力 モーター	HEATER RATED OUTPUT/MOTOR	270W/295W	250W/275W	90W
接着巾	FUSING WIDTH	900mm	600mm	
ベルト速度 (MAX)	MAX BELT SPEED	10.2m/min	10.2m/min	7.5m/min
加圧力 (MAX)	MAX PRESSURE	41N/cm (4.02kgf/cm)	62N/cm (6.04kgf/cm)	
温度 (MAX)	MAX TEMPERATURE	195℃	195℃	
加圧時間	HEATING TIME	6-28sec	6-28sec	
寸法	DIMENSION	3300(L) × 1490(W) × 1200(H)mm	3100(L) × 1190(W) × 1200(H)mm	3000(L) × 1215(W) × 945(H)mm
重量	WEIGHT	450kg	380kg	200kg

◆ 要エア-コンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSURE

